



Получение в ремонт



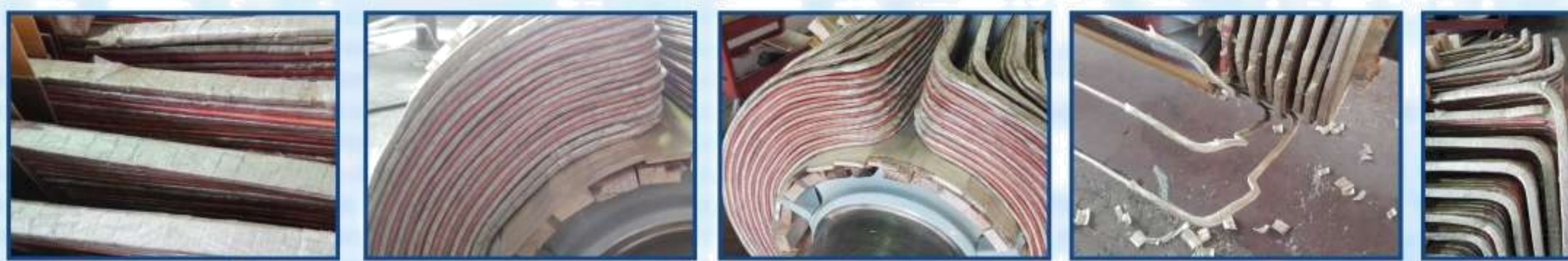
Удаление обмотки ротора



Проведение дефектоскопии вала ротора



Отжиг и рихтовка старой обмотки, изолировка



Изготовление обмотки на специальной оснастке, изолировка



Укладка обмотки в ротор, опрессовка, заклиновка, нагрев, испытание, балансировка



Механическая обработка ротора с выдачей контрольной карты

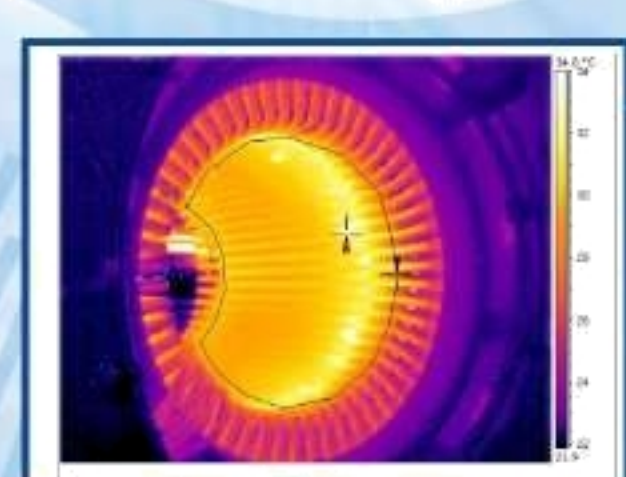


Изготовление нового вала из поковки с фрезерованием пазов



Восстановление плиты, проверка на геометрические размеры

Плита+ подшипники+ навесное оборудование



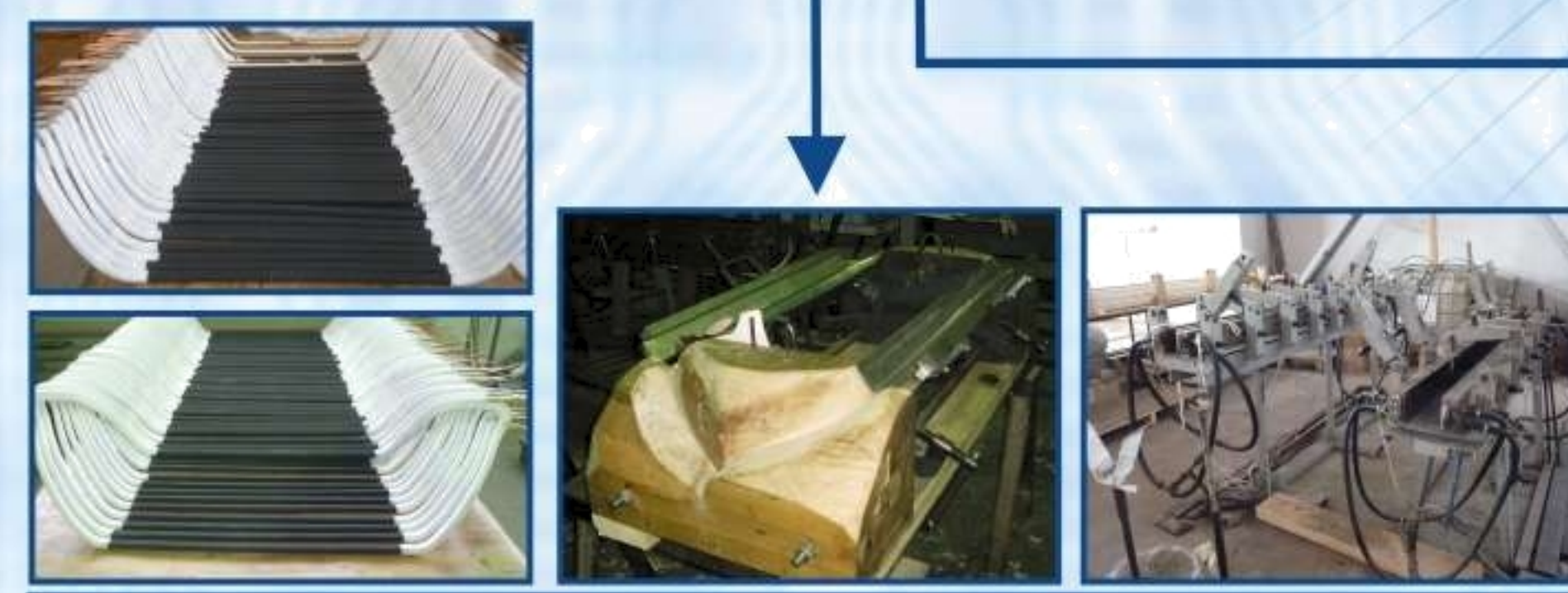
удаление сердечника зашихтовка нового сердечника, испытание на потери



Изготовление пакета сердечника на лазерной машине



Удаление обмотки статора



Изготовление комплекта обмотки статора из сухих лент с применением шаблонов, с проведением испытаний до укладки в паз



Калибровка пазов



Укладка обмотки и приборов теплоконтроля, вязка, заклиновка



Испытание до пропитки, стационарная сушка в печи



Вакуум-нагнетательная пропитка изоляции обмоток по технологии Global VPI ("Монолит-2")



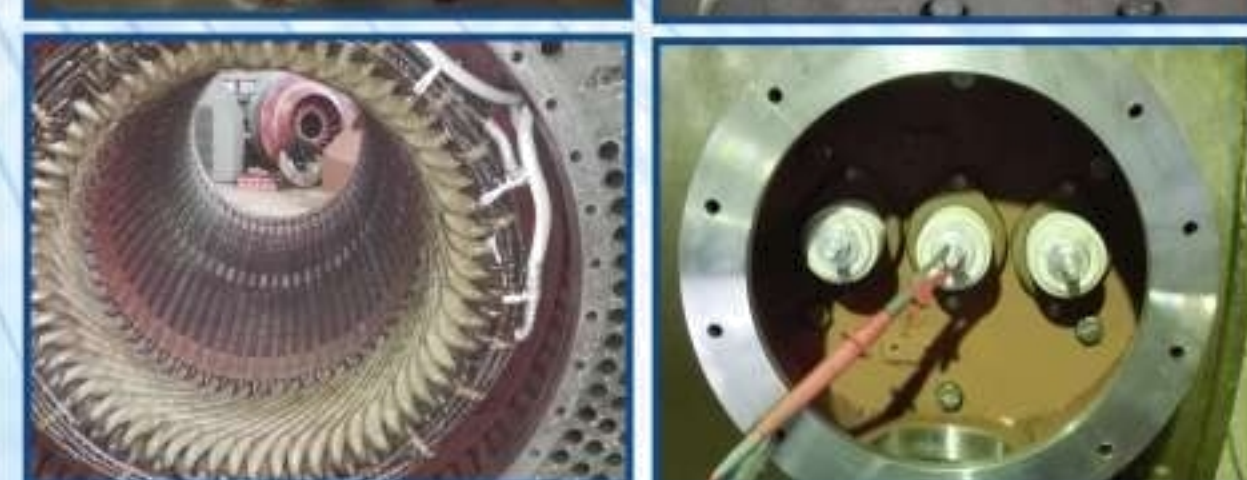
Запечка статора в печи с вращением в кантовательных кольцах



Сборка электродвигателя и проведение приемо-сдаточных испытаний согласно программы



Консервация электродвигателя, упаковка, погрузка, оформление ремонтной документации



Дооснащение статора вводными коробками теплоконтроля, проведение комплекса испытаний включая высоковольтные промышленной частотой



ТЕХНОЛОГИЯ РЕМОНТА КРУПНЫХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МАШИН (НА ПРИМЕРЕ синхронной неявнополюсной машины)

Отгрузка отремонтированного оборудования Заказчику

